DK 621.882.15-472.3 : 621.882.211 : 621.882.31

DEUTSCHE NORMEN

Dezember 1972

AT-Q2

Senkungen

für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern

DIN 74 Blatt 3

Counterbores for hexagon bolts and nuts

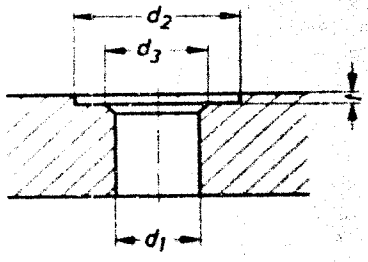
Senkungen nach dieser Norm gelten für Konstruktionen, bei denen Durchgangslöcher nach DIN 69, Ausgabe August 1971 (Seite 1), vorgesehen sind.

Maße in mm

UNGÜLTIG

Form R für Sechskantschrauben und Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten, z. B. nach DIN 931 und DIN 934

Diese Senkungen sind auch geeignet für Verwendung von Scheiben nach DIN 125 und DIN 6902 Form A sowie Sicherungselementen, z. B. nach DIN 127, DIN 128, DIN 137, DIN 6797, DIN 6798 und DIN 6904 bis DIN 6907.



t braucht nicht größer zu sein, als zur Herstellung einer spanend erzeugten und rechtwinklig zur Achse des Durchgangsloches stehenden Kreisfläche notwendig ist.

Bezeichnung einer Senkung Form R mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung R m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser		2	2,3	2,5	2,6	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27
d_1	mittel (m) [1] H13	2,4	2,7	2,9	3	3,4	3,9	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30
	fein (f) [2] H12	2,2	2,5	2,7	2,8	3,2	3,7	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21	23	25	–
d_2	H15	6	7	8	8	9	9	10	11	13	18	22	26	30	33	36	40	43	48	53
d_3 [3]		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	16	18	20	22	24	26	28	33

Für Gewindedurchmesser		30	33	36	39	42	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80	90	100	110	120
d_1	mittel (m) [1] H13	33	36	39	42	45	48	52	56	62	66	70	74	78	82	86	96	107	117	127
	fein (f) [2] H12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
d_2	H15	61	66	71	76	82	89	98	107	112	118	125	132	132	140	150	170	190	200	224
d_3 [3]		36	39	42	45	48	51	56	60	68	72	76	80	84	88	92	102	114	124	13

[1] Durchgangsloch mittel (ISO-Werte) nach DIN 69 (bevorzugen)

[2] Durchgangsloch fein (ISO-Werte) nach DIN 69

[3] 90°-Senkung oder gerundet, unter 12 mm Gewindedurchmesser nur entgratet. Nur erforderlich bei Sechskantschrauben ohne Unterlegteile.

Senkungen für Senkschrauben siehe DIN 74 Blatt 1

Senkungen für Zylinderschrauben siehe DIN 74 Blatt 2

Senkdurchmesser für zylindrische Senkungen, Übersicht und Anwendung siehe DIN 974

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Fachnormenausschuß Mechanische Verbindungselemente im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben: 12.67, 7.68, 3.72

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Änderung Dezember 1972:
In der Tabelle auf Seite 2 Werte für d_3 ergänzt.

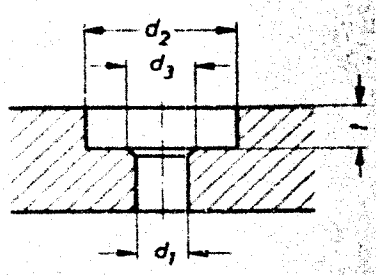
Alleinverkauf der Normblätter durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln
12.72

Form SA für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931
Form TA für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934

} für Steckschlüssel nach DIN 659, DIN 896, DIN 3112 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3124

Form SB für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931
Form TB für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934

} für Ringschlüssel nach DIN 838, DIN 897 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3129 (Vornorm)



Bezeichnung einer Senkung Form SA mit Durchgangsloch mittel (m) für Gewindedurchmesser 10 mm:

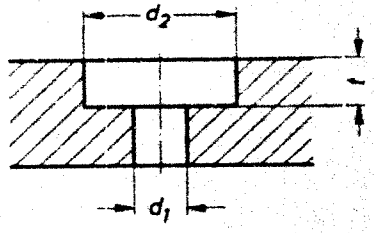
Senkung SA m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser			3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d_1	mittel (m) [1]	H13	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18	20	22
	fein (f) [2]	H12	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
d_2 H15	für Senkung	Form SA, TA	11	13	15	18	24	28	33	36	40	43	46
		Form SB, TB		15	18	20	26	33	36	43	46	50	53
d_3 [3]			—	—	—	—	—	—	16	18	20	22	24
t	für Senkung	Form SA, SB	2,4	3,4	4,2	4,8	6,5	8	9	10	11,5	13,5	14,5
		Form TA, TB	2,8	3,8	4,7	5,8	7,5	9	11	12	14,5	16,5	17,5
	zul. Abw.		$^{+0,4}_{0}$										

Für Gewindedurchmesser			22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d_1	mittel (m) [1]	H13	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56
	fein (f) [2]	H12	23	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
d_2 H15	für Senkung	Form SA, TA	50	57	61	71	76	82	89	98	107	112	118
		Form SB, TB	57	71	76	82	89	92	98	107	112	125	132
d_3 [3]			26	28	33	36	39	42	45	48	51	56	60
t	für Senkung	Form SA, SB	15,5	16,5	18,5	21	23	25	27	28	30	32	35
		Form TA, TB	19,5	20,5	23,5	26	28	31	33	36	38	40	44
	zul. Abw.		$^{+0,4}_{0}$			$^{+0,6}_{0}$							

[1], [2], [3] Siehe Seite 1

Form SA 1	für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931	mit Scheibe nach DIN 125 oder DIN 6902 Form A oder Federring nach DIN 127, DIN 128 oder DIN 6905 für Steckschlüssel nach DIN 659, DIN 896, DIN 3112 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3124
Form TA 1	für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934	
Form SB 1	für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931	mit Scheibe nach DIN 125 oder DIN 6902 Form A oder Federring nach DIN 127, DIN 128 oder DIN 6905 für Ringschlüssel nach DIN 838, DIN 897 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3129 (Vornorm)
Form TB 1	für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934	
Form SA 2	für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931	mit Federscheibe B nach DIN 137 oder DIN 6904 oder Zahnscheibe nach DIN 6797 oder DIN 6906 oder Fächerscheibe nach DIN 6798 oder DIN 6907 für Steckschlüssel nach DIN 659, DIN 896, DIN 3112 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3124
Form TA 2	für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934	
Form SB 2	für Sechskantschrauben mit normalen Schlüsselweiten und Kopfhöhen, z. B. nach DIN 931	mit Federscheibe B nach DIN 137 oder DIN 6904 oder Zahnscheibe nach DIN 6797 oder DIN 6906 oder Fächerscheibe nach DIN 6798 oder DIN 6907 für Ringschlüssel nach DIN 838, DIN 897 oder Steckschlüsseleinsätze nach DIN 3129 (Vornorm)
Form TB 2	für Sechskantmuttern mit normalen Schlüsselweiten und Mutterhöhen, z. B. nach DIN 934	



Bezeichnung einer Senkung SA 1 mit Durchgangsloch mittel (m), für Gewindedurchmesser 10 mm:

Senkung SA 1 m 10 DIN 74

Für Gewindedurchmesser				3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d_1		mittel (m) [1]	H13	3,4	4,5	5,5	6,6	9	11	14	16	18	20	22
		fein (f) [2]	H12	3,2	4,3	5,3	6,4	8,4	10,5	13	15	17	19	21
d_2 H15	für Senkung	Form SA 1, SA 2, TA 1, TA 2		11	13	15	18	24	28	33	36	40	43	46
		Form SB 1, SB 2, TB 1, TB 2			15	18	20	26	33	36	43	46	50	53
t	für Senkung	Form SA 1, SA 2, SB 1, SB 2		3,3	4,4	5,5	6,5	8,5	10,5	12	13,5	15	17	18,5
		Form TA 1, TA 2, TB 1, TB 2		3,7	4,8	6	7,5	9,5	11,5	14	15,5	18	20	21,5
		zul. Abw.							$+0{,}4$ 0					

Für Gewindedurchmesser				22	24	27	30	33	36	39	42	45	48	52
d_1		mittel (m) [1]	H13	24	26	30	33	36	39	42	45	48	52	56
		fein (f) [2]	H12	23	25	–	–	–	–	–	–	–	–	–
d_2 H15	für Senkung	Form SA 1, SA 2, TA 1, TA 2		50	57	61	71	76	82	89	98	107	112	118
		Form SB 1, SB 2, TB 1, TB 2		57	71	76	82	89	92	98	107	112	125	132
t	für Senkung	Form SA 1, SA 2, SB 1, SB 2		19,5	21,5	23,5	27	29	31	33,5	36	38	41	44
		Form TA 1, TA 2, TB 1, TB 2		23,5	25,5	28,5	32	34	37	39,5	44	46	49	53
		zul. Abw.			$+0{,}4$ 0						$+0{,}6$ 0			

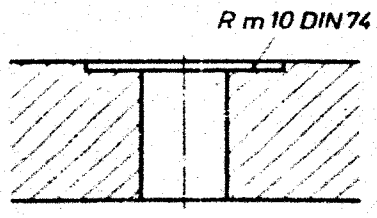
Sind bei einzelnen Senkungen in Sonderfällen (z. B. für vorstehende Schrauben) andere Senktiefen t erforderlich, so ist die Senktiefe (z. B. 5 mm für eine Senkung SA m 10) in der Bezeichnung anzugeben, z. B.:

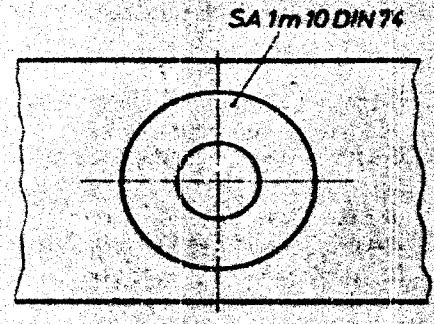
Senkung SA m 10×5 DIN 74

[1]) und [2]) siehe Seite 1

Eintragungsbeispiele für Zeichnungen

Bei Anwendung von Kurzbezeichnungen





Bei Maßeintragung